

鉄道車両の直流電動機用カーボンブラシの状況について

2011年3月23日

東日本旅客鉄道株式会社

現在運行している車両のうち直流電動機を使用している車両のカーボンブラシについては、東北地方太平洋沖地震によりメーカーの生産設備が被災しているため供給されない状況となっており、今後列車運行への影響が懸念されます。

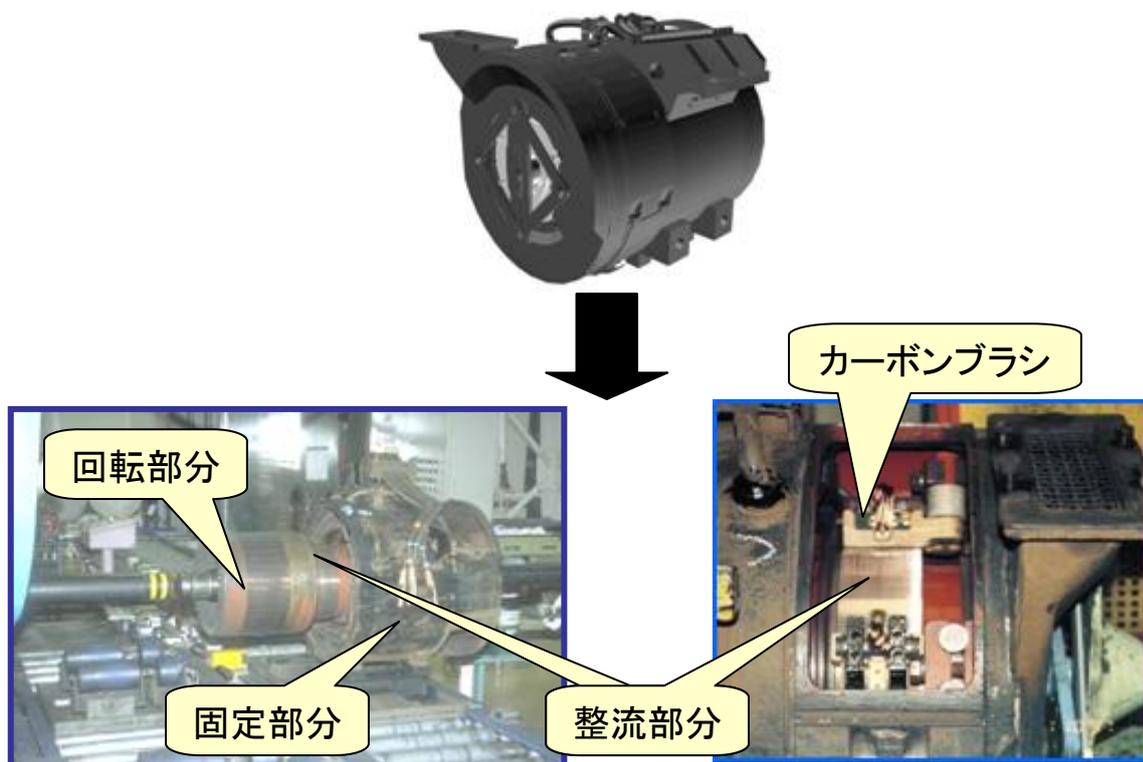
現在、お客さまへのご迷惑を最小限にするべく具体的対応策について検討中ですが、その内容については、決定し次第、別途お知らせいたします。

直流電動機を使用している主な車両とその運行線区・列車

形式	車両数	使用線区、列車等
205系	606両	埼京・川越線、横浜線、南武線、相模線 等
211系	230両	東海道線、伊東線、高崎線、宇都宮線 等
115系	338両	高崎・新潟・長野地区
185系	90両	踊り子、草津、あかぎ 等
485系	152両	いなほ、つがる 等

構造及び関係メーカーは別紙を参照ください。

直流電動機

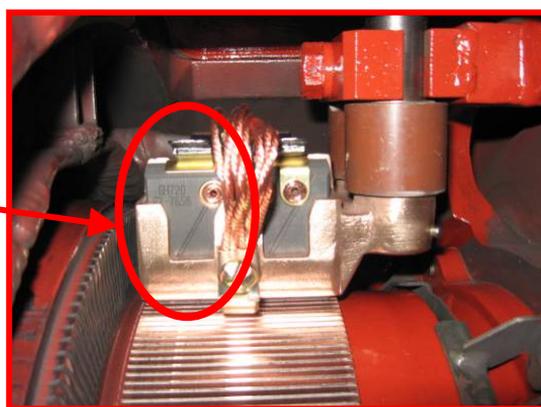


直流電動機は固定部分と回転部分ともにコイルで構成されています。モーターを回転させるには、回転部分に流れる電流で磁力を発生させるため、回転部分のコイルに電流を流すカーボンブラシが必要となります。

直流電動機カーボンブラシ



直流電動機
カーボンブラシ



直流電動機内部の構造



直流電動機の回転部分
に電流を流す部品

当社が購入しているカーボンブラシ製造メーカー

日立化成工業株式会社

素材製造工場：茨城県日立市

浪江日立化成工業株式会社

最終加工工場：福島県双葉郡浪江町