# Special edition paper

### 在来線騒音対策工における 構造物音低減効果の 把握に関する一考察



在来線沿線では、列車走行時に鋼鉄道橋から発生する構造物音が課題となっている。制振対策による構造物音低減効果を把 握するため、供用終了後の鋼桁部材および鉄板数種類に磁性複合型制振材を貼付した前後について加振試験を実施し、対象 振動面の面積、厚さ、周辺固定長等の物理量をもとに制振対策前後の総合損失係数ηtotalを予測する手順を考案した。その結果、 実測値と予測値との比較から、概ね精度良く予測できることを確認した。

●キーワード: 鋼鉄道橋、制振材、構造物音、総合損失係数

### はじめに

在来線沿線では、列車走行時に鋼鉄道橋(以下、鋼橋)から発生する構造物音が課題となっている。

これまでも、鋼橋の低騒音化について様々な研究が行われ てきたが、筆者らは構造物音の発生源となる鋼橋の桁部材に 制振材を貼付し、振動を低減することにより構造物音を低減さ せる方法に着目し調査を行ってきた<sup>11</sup>。この調査では、供用終 了後の鋼橋の桁部材を対象に数種類の制振材対策前後の 加振実験を実施し、制振対策による振動低減効果が対策前 後における対策面の総合損失係数η<sub>total</sub>から予測可能であるこ とと、低減効果の実測値と実測のη<sub>total</sub>から求めた予測値が概 ね一致することを確認した。しかし、事前に効果を予測するに は、鋼橋の主要な振動面の面積、厚さ、固定条件等におい て対策前後のη<sub>total</sub>を推定する手法の確立が不可欠である。

そこで、鋼橋の主要な振動面における振動低減効果を予 測するため、対象振動面の面積や厚さ等の各種条件をもと にη<sub>total</sub>を推定する手法について新たに調査を行った。ここで は、供用終了後の鋼桁部材および鉄板数種類を対象とした、 制振対策前後の加振試験結果から、各種物理量をもとに制 振対策前後のη<sub>total</sub>を推定する手順を考案したので報告する。

### 2. 平板および橋梁部材における加振試験

今回の調査では、制振対策前後における鋼橋の振動部 位における総合損失係数η<sub>total</sub>を算定するため、インパクトハン マーを用いた加振試験を実施した。

### 2.1 平板および橋梁部材と制振材

本調査では、鋼橋の主要振動部位を数種類の試験体で 模擬して加振試験を実施することとした。試験体としては、図 1に示すように、プレートガーダーの腹板や、箱桁の腹板・下 フランジ等と同程度の面積や厚さを含む鉄製の平板4種類(面 積の小さい順に平板1~4という)と、供用終了後の鋼橋の一 部を切断した橋梁部材1種類(腹板はA、Bの2面)を使用した。

制振対策は、図2に示すように、対象振動面の片側全面 に磁性複合型制振材(縦450mm×横300mm)を貼付した。



図1 平板1~4(左図)、供用終了後の鋼桁橋梁部材(右図)



図2 磁性複合型制振材貼付状況(左図:平板、右図:鋼桁橋梁部材)

ここで、磁性複合型制振材とは、フェライト粉体を配合し着磁 した磁性ゴム層に拘束層を接着積層した制振材で、磁性ゴ ム層の吸着力で振動面と固定される。

### 2.2 測定概要

振動測定では、平板1~4および橋梁部材A、Bの加振側 の対象面全体に140mm~160mmの間隔で圧電式の加速度 ピックアップRION PV-85/86を設置し、加振にはゴム製と鉄 製の2種類のパッド部のインパクトハンマーを使用した。加振 位置は、測定対象面が左右端部・上下端部で概ね対称と見 なせることから、相反性および再現性が成り立つものと考え、 加振点を測定対象面の1/4相当の範囲に限定すると共に、 振動測定点と同様に140mm~160mmの間隔とした。

これにより、平板1および橋梁部材A、Bは振動測定点数、 加振点が(49点、16点)、以下同様に、平板2は(90点、 25点)、平板3は(208点、56点)、平板4は(228点、60点) となった。加振の際にはすべての加振位置においてゴム製、 鉄製の2種類のインパクトパッド部による打撃を5~7回繰り返し 行い、各打撃に対する振動加速度を振動面全体ごとに収録 した。振動測定時における計測機器の系列図の例を図3に、 測定対象面の加振側に設置した振動加速度ピックアップの状 況の例として、平板1の状況を図4に示す。

# Special edition paper



### 3. 制振対策前後における総合損失係数の算定

#### 3.1 分析方法

1回ごとの打撃加振に対して、平板あるいは橋梁部材の各 測定点で得られた振動加速度の時間波形を125Hz~4kHz の6つの帯域に分け、式(1)に示す「シュレーダー積分法(イ ンパルス応答積分法)」を適用して振動エネルギーの減衰曲 線*E<sub>vib</sub>(t)を*求めた。

 $E_{vib}(t) = \int_t^\infty \frac{a^2(\tau)}{a_0^2} d\tau = \int_0^\infty \frac{a^2(\tau)}{a_0^2} d\tau - \int_0^t \frac{a^2(\tau)}{a_0^2} d\tau \cdots \cdots (1)$ 

この減衰曲線は、板の曲げ振動のエネルギー減衰を表す 残響曲線であり、この曲線をもとに定常状態のレベルから 60dB減衰するまでに要する時間*T<sub>60</sub>(s)*を読み取ったが、とく に今回の試験では、振動減衰が始まった直後から-5dBまで 減衰するまでの初期減衰時間*T'(s)*から*T<sub>60</sub>を*換算した。

測定データ数は加振点 (i=16点~60点、 $M_i$ )、振動計 測点 (j=49点~228点、 $M_j$ )、5~7回の測定の繰り返し (l=1回~7回、 $M_i$ )、2種類のパッド部の材質 (n=1、2:ゴム 製 (n=1) or 鉄製 (n=2)、 $M_a$ )の組合せで決まる。1回の 打撃加振に対して得られる振動加速度から125Hz~4kHzの 6つの帯域 (k=6、 $M_k$ )の残響時間が得られることから、  $T_{60}$  (i、j、k、l、n)を繰り返し回数l、計測点数j、加振 点数iで平均化し、帯域別の残響時間の代表値 $T_{60}$ (k)を求 めた。なお、125Hz帯域はゴム製 (n=1)、1kHz帯域以上 は鉄製 (n=2)、250Hz帯域と500Hz帯域は両者の結果の 平均値 (n=1、2) とした。

 $f = 125 \ Hz, \overline{T_{60}(k)} = \frac{1}{M_i} \sum_i \left\{ \frac{1}{M_j} \sum_j \left( \frac{1}{M_i} \sum_l T_{60}(i, j, k, l, rubber) \right) \right\}$   $f = 250 \ Hz \ or \ 500 \ Hz, \overline{T_{60}(k)} = \frac{1}{M_n} \sum_n \left[ \frac{1}{M_i} \sum_l \left\{ \frac{1}{M_j} \sum_j \left( \frac{1}{M_i} \sum_l T_{60}(i, j, k, l, n) \right) \right\} \right]$   $f = 1 \ kHz, 2 \ kHz, 4 \ kHz, \overline{T_{60}(k)} = \frac{1}{M_i} \sum_l \left\{ \frac{1}{M_j} \sum_j \left( \frac{1}{M_i} \sum_l T_{60}(i, j, k, l, steel) \right) \right\}$  $\dots \dots \qquad (2)$  125Hz~4kHzの帯域別の残響時間の代表値 $T_{60}$ から、 式(3)を用いて各帯域の総合損失係数 $\eta_{\text{total}}$ を算出した。ここ で、 $f_c$ は各周波数帯域の中心周波数(Hz)である。  $\eta_{total} = 2.2/(f_c \times \overline{T_{60}})$ ……(3)

#### 3.2 分析結果

図5に、各振動対象面における対策前後の総合損失係数 $\eta_{\text{total}}$ の周波数特性を示す。これらの結果は、3.1節で述べた振動減衰の残響時間 $T_{\omega}$ の測定結果の代表値をもとに、式(3)を用いて計算したものである。



ここで、対策前の総合損失係数 $\eta_{total}$ の特徴を見る。 125Hz~500Hzの中低域の総合損失係数 $\eta_{total}$ は板厚順では なく(橋梁B(10mm)→橋梁A(10mm)→平板1(10mm)→ 平板2(12mm)→平板4(14mm)、3(19mm)の順から推測)、 板の面積S(橋梁B(0.70m<sup>2</sup>)→橋梁A(0.76m<sup>2</sup>)→平板 1(1.09m<sup>2</sup>)の差異から推測)や、図6に示す固定境界の 長さ/(橋梁A(3.48m)、B(3.34m)→平板1(1.9m)の順から推 測)に依存していて、面積Sと反比例、固定境界長/とは比例の 関係にあることが分かる。一方、1kHz以上の中高域の総合損 失係数 $\eta_{total}$ は中低域ほど大きな差はなく、板の面積S、固定境 界の長さ/に対する依存度が小さいと推察される。

つづいて、対策後の総合損失係数η<sub>total</sub>と板の面積S、固 定境界の長さ1の関係を見ると、対策前ほど依存度は高くな いものの、1kHz以下で両者の間に反比例あるいは比例の依 存関係が見られる。

以上の結果から、対策前後の総合損失係数ŋtotalには、板の面積S、固定境界の長さ1に依存する特性と、それらに依存しない別の特性の2面性のあることが分かった。



図6 鉄製の平板(左図)および橋梁部材(右図)における固定境界長L



### 4. 制振対策前後における総合損失係数の予測

3章の検討結果をもとに、制振対策前後の総合損失係数  $\eta_{total}$ を予測するモデルを考案した。本予測モデルでは、式(4) を用いて制振対策前後における板の曲げ振動減衰の残響時 間 $T_{\omega}(s)$ を予測し、その結果をもとに総合損失係数 $\eta_{total}$ を求 める(式(5))。

 $T \approx \frac{(2.2\pi/c_b)S}{-ln(1-\overline{\alpha})\cdot l\cdot \sqrt{f/f_c} + (Q/c_b)S} \cdots (4)$ 

$$\eta_{total} = 2.2/(f \times T) \cdots \cdots (5)$$

ここで、 $c_b$ は曲げ波の伝搬速度 (m/s)、Sは対象振動面 の面積 (m)、Iは振動減衰に寄与する周辺境界の長さ (m)、 aは周辺境界での平均振動吸収係数、 $f_c$ はコインシデンス周 波数 (Hz)、Qは内部損失の大きさを表す指標(数値) で、 lnは自然対数である。なお、対象部材のヤング率をE(N/m)、 面密度を $m(kg/m^2)$ 、厚さをh(m)、ポアソン比を $\gamma$  (=0.3)、 空気中の音速をc(m/s)とすると、 $c_b$ 、 $f_c$ はつぎの式 (6)、(7) で求めることができる。

$$c_{b} = \left[2\pi f \sqrt{\frac{Eh^{3}}{12m(1-\gamma^{2})}}\right]^{1/2} \cdots \cdots (6)$$
$$f_{c} = \frac{c^{2}}{\left[2\pi \sqrt{\frac{Eh^{3}}{12m(1-\gamma^{2})}}\right]} \cdots \cdots (7)$$

制振対策前後の総合損失係数η<sub>total</sub>を予測するため、対策 前の未知数である周辺境界での平均振動吸収係数aと内部 損失の大きさを表す指標Q、対策後の未知数の複合材のヤ ング率E'(N/m<sup>2</sup>)と制振材の損失を加味した指標Q'を測定 結果から確定し、予測モデルを構築することとした。なお、 対策前後で内部損失を表す指標Qやヤング率Eは変化する が、周辺境界での平均振動吸収係数aは変化しないと仮定 した。

まず、対策前で内部損失Qが非常に大きな場合について 考えると、振動減衰の残響時間は式 (8) で表される。  $Q \gg -\ln(1 - \overline{\alpha}) \cdot (c_h l/S) \cdot \sqrt{f/f_c}$ 

$$T \approx \frac{2.2\pi}{Q} = const.....(8)$$

対策前の1kHz~4kHzの残響時間 $T_{ev}$ の測定結果から、 式(8)を用いて内部損失の大きさを表す指標 $Q=2.2\pi/T$ を 計算した。その結果を図7に示す。変数Qは内部要因のエ ネルギー損失を表す量( $Q \ge 0$ )である。3.2節の結果より、 125Hz~250Hzの中低域は内部損失の寄与が低かったこと からQ=0とした。

つぎに、対策前の指標Qと残響時間の測定値をもとに、 式(4)を用いて、周辺境界における平均振動吸収係数aを 計算した。その結果を図8に示す。



図8 周辺境界における平均振動吸収係数 a

図7、図8に示す対策前の内部損失指標Q、周辺境界での平均振動吸収係数aを用いて、式(4)に面積等の物理量を代入し、平板1~4、橋梁部材A、Bの総合損失係数ηtotalを推定した。測定結果と推定結果の比較を図9に示す。総合損失係数ηtotalの推定値は、平板3において若干の乖離はあるものの、測定値とよく一致している。

つづいて、対策後の未知数、複合材のヤング率E'と対策 後の内部損失の大きさを表す指標Q'について考える。初め に、複合材のヤング率E'を算出するが、対策前後で駆動点 インピーダンスに顕著な相違はないことから、対策前の駆動点 インピーダンスZ<sub>p</sub>(式(9))と対策後の駆動点インピーダンス Z, 式(10))を等価と置き、複合材のヤング率E'を求める 式(11)を導出した。ここで、p、hは基材の密度(kg/m<sup>3</sup>)と 厚さ(m)、 $\Delta \rho$ 、 $\Delta h$ は制振材の密度(kg/m<sup>3</sup>)と厚さ(m)であ る。式(11)を用いて推定した複合材のヤング率E'を式(6)、 式(7)に代入して、複合材の曲げ波速度cb'とコインシデンス 周波数 f,'を算出する。ただし、複合材の面密度は  $m'(kg/m^2) = \rho h + \Delta \rho \Delta h$ 、厚さは $h + \Delta h$ である。これらの結果 を式(4)に代入し、未知数Q'を求めた。最終的に、対策後の 指標Q'を基材(鉄板)の面密度mの関数として整理した結 果を図10に示す。なお、鋼橋の主要な部材の鉄板の厚さ は9mm以上であり、点線で示す面密度以上が適用範囲 である。

$$Z_p = 8\sqrt{\frac{\rho E h^4}{12(1-\gamma^2)}}\cdots\cdots(9)$$
$$Z_p' = 8\sqrt{\frac{(\rho h + \Delta \rho \Delta h)E'(h + \Delta h)^3}{12(1-\gamma^2)}}\cdots\cdots(10)$$
$$E' = \frac{\rho E h^4}{(\rho h + \Delta \rho \Delta h)(h + \Delta h)^3}\cdots\cdots(11)$$

## Special edition paper



図10 対象振動面の面密度と対策後の指標Q'の関係

対策後の内部損失の大きさを表す指標Q'と複合材のヤン グ率E'等から求めた複合材の曲げ波速度c<sub>b</sub>'とコインシデン ス周波数f<sub>c</sub>、周辺境界における平均振動吸収係数αなど、 式(4)に代入して推定した平板1~4、橋梁部材A、Bの対 策後の総合損失係数η<sub>total</sub>と、測定結果の比較を図11、12に 示す。総合損失係数η<sub>total</sub>の推定結果は、一部の測定結果と 若干相違があるものの、測定結果と概ね一致していると考え られる。

今回提案した予測手法は、対策前後の内部損失を表す 指標Q、Q'、ヤング率E、E'と、周辺境界での平均振動減衰 率aを用意することで、対策面の面積、厚さ、周辺固定長等 の各種物理量から総合損失係数ηtotalが計算可能な形式に なっており、今回の加振試験で取り扱った鉄製の平板や橋 梁部材以外の振動面にも適用可能である。

ただし、本予測手法は残響時間*T<sub>60</sub>*等の統計的指標をベースにした関係式であるため、対象とする振動面は十分な振動 モード数をもち、振動場が拡散状態を満たすことを前提として いる。このため、極端に振動モードが少ない条件への適用 は避ける必要があると考える。



供用終了後の鋼桁部材および鉄板数種類を対象とした制 振対策前後における加振試験の結果、対象振動面の面積、 厚さ等の各種物理量をもとに制振対策前後の総合損失係数 η<sub>total</sub>を予測する手順を考案した。

今後は、制振対策前後の総合損失係数η<sub>total</sub>をもとに振動 低減および構造物音低減効果を精度良く予測する手順を整 理するとともに、制振対策後の沿線騒音<sup>2</sup>)についても予測で きるよう研究を進めていく予定である。

#### 参考文献

- 今裕之、柳沼謙一他;鋼鉄道橋による騒音・振動の低 減効果に関する実験的研究、日本騒音制御工学会秋季 研究発表会講演論文集、pp.53~56、2010.9.
- 伊戸川絵美、石川聡史他:数値計算による構造物音を 含む在来鉄道騒音の予測、JR EAST Technical Review No.37、pp.55~60、2011-Autumn